

# 「STRAX®」問い合わせFAXシート

DIAMOND/CBN WHEEL  
**STRAX®**

(コピーしてお使いください)

お問合日	年	月	日
御社名			
部署名			
ご担当者名			
T E L			
F A X			

## ご注文に際して

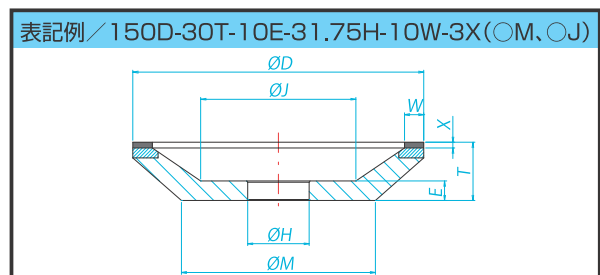
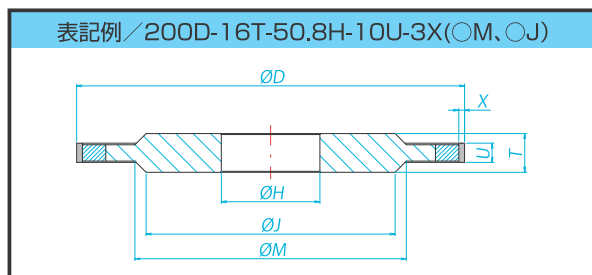
「STRAX®」ではお客様のニーズに合ったホイールの選定・提案をしております。また、お客様の必要に応じてグライディングマニュアル(研削条件表)を提案いたします。  
ご相談の際には、下記の事項について差し支えない限りお知らせください。

下記◆欄はできるだけご記入ください。

ご希望仕様・寸法	仕様： 寸法：	
加工ワーク	◆ ① 工作物名称	
	◆ ② 材質	
	◆ ③ 形状及び寸法	下欄にご記入ください
	◆ ④ 硬度(熱処理)	
	◆ ⑤ 要求表面粗さ	
	◆ ⑥ 要求精度	平面度または真円度など
	◆ ⑦ 取り代	
	◆ ⑧ 前加工	
使用設備	◆ ① メーカー	
	◆ ② 型式	
	◆ ③ 砥石モータ出力	
	◆ ④ 砥石モータインバータ有無	インバータ 有り ・ 無し
現状加工方法	◆ ① 加工方式	平面研削 ・ 円筒研削 ・ 内面研削 ・ その他 ( )
	◆ ② 砥石回転数	rpm (砥石周速 m/min)
	◆ ③ 切込量	・ 粗研削 μm ・ 仕上げ研削 μm (総切込量 mm)
	◆ ④ ワーク速度	m/min
	◆ ⑤ 送り速度	・ トラバース m/min ・ ステップ m/min
	◆ ⑥ クーラント	乾式 ・ 湿式(ソリュブル・エマルジョン・ソリューション) ・ その他 ( )
現状使用砥石	◆ ① 砥石仕様	(メーカー: )
	◆ ② 砥石寸法	・ 外径φ mm ・ 穴径φ mm ・ 砥粒層幅 mm ・ 砥粒層厚み mm
	③ フランジ外径	φ mm
現状ドレッシング方法	① ドレッサの種類	
	② ドレス条件	
ワーク略図または図面添付 有・無		弊社記入欄

## ホイール寸法

※ホイール形状はオーダー、砥粒層側面逃がし・バックテーパも可能 ※台金材質はS45CかAlいずれか(用途に応じて選定いたします)



製造元 Maker

販売店 Agency

 株式会社 **片桐製作所**

超砥粒工具部  
〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘2丁目1-5  
Tel. 023-688-1817 Fax. 023-688-1816  
E-mail. strax-info@katagiri.co.jp URL. http://www.katagiri.co.jp