

KATAGIRI

高硬度鋼用旋削インサート

VELTIO®

[ベルティオ]

+PLUS

[プラス]



チップ型番： TNGA160404

TNGA160402

※随時、アイテム（型番）を増やしていきます。

**Ft05の改良に加え、更に特殊コーティングにより
耐酸化性と耐摩耗性が飛躍的に向上**

- CBNインサート同等の耐摩耗性を実現
- HRC62以上の高硬度材の仕上加工が可能
- チップ1コーナー当たりの費用対効果が大きく、

CBNインサート購入費を約70%削減（当社比）



株式会社

片桐製作所

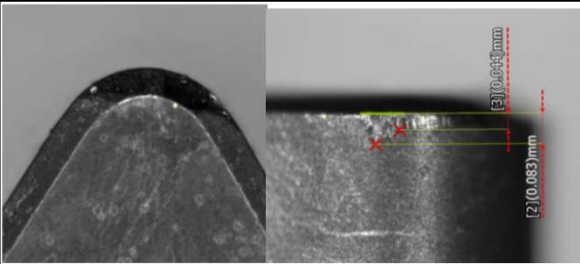
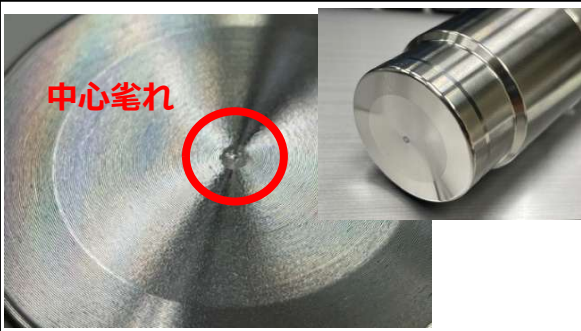
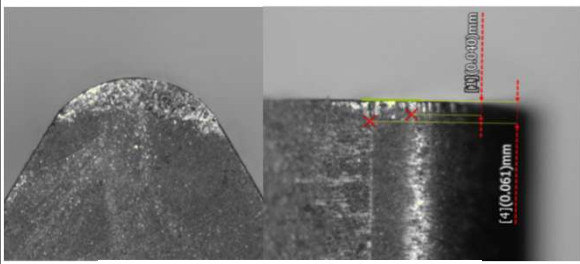
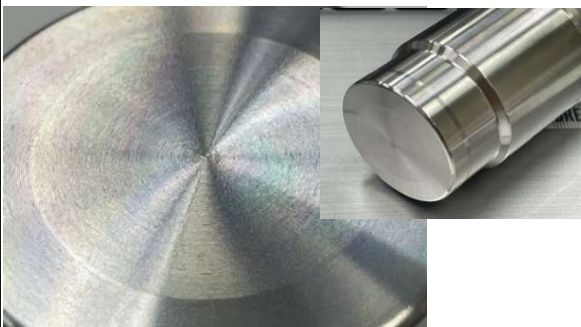
TEL:023-688-1817

FAX:023-688-1816

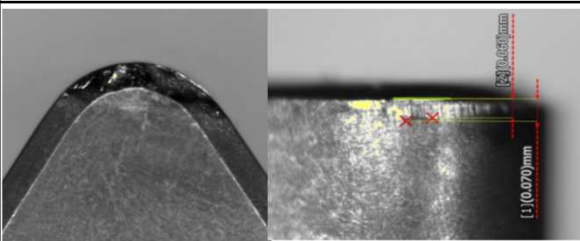
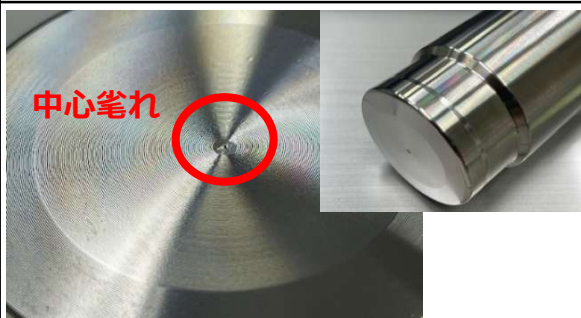
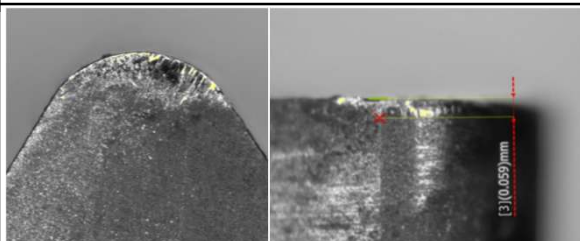

URL:<http://www.katagiri.co.jp>

VELTIO® +PLUS 切削性能

被削材： SKD-11 (HRC58.5) 形状仕上げ φ34×60L 仕上げ代 φ0.8mm
 切削条件：切込み ap0.1mm(φ0.2mm)、送り速度 0.1mm/rev、水溶性クーラント

工具	刃先摩耗量	加工品・端面状態
CBNインサート 周速 90m/min	 逃げ面摩耗：44～83μm	
VELTIO® +PLUS 周速 60m/min	 逃げ面摩耗：40～61μm	

被削材： HAP10 (HRC62.5) 形状仕上げ φ34×60L 仕上げ代 φ0.8mm
 切削条件：切込み ap0.1mm(φ0.2mm)、送り速度 0.1mm/rev、水溶性クーラント

工具	刃先摩耗量	加工品・端面状態
CBNインサート 周速 90m/min	 逃げ面摩耗：60～70μm	
VELTIO® +PLUS 周速 60m/min	 逃げ面摩耗：59μm	

- 周速30%ダウンで、CBN同等の工具寿命を発揮。
- シャープエッジにより仕上面はCBNより良好でチッピングしません。
- 1コーナー当たりの費用対効果が大きく、CBN工具費を約70%削減できます。