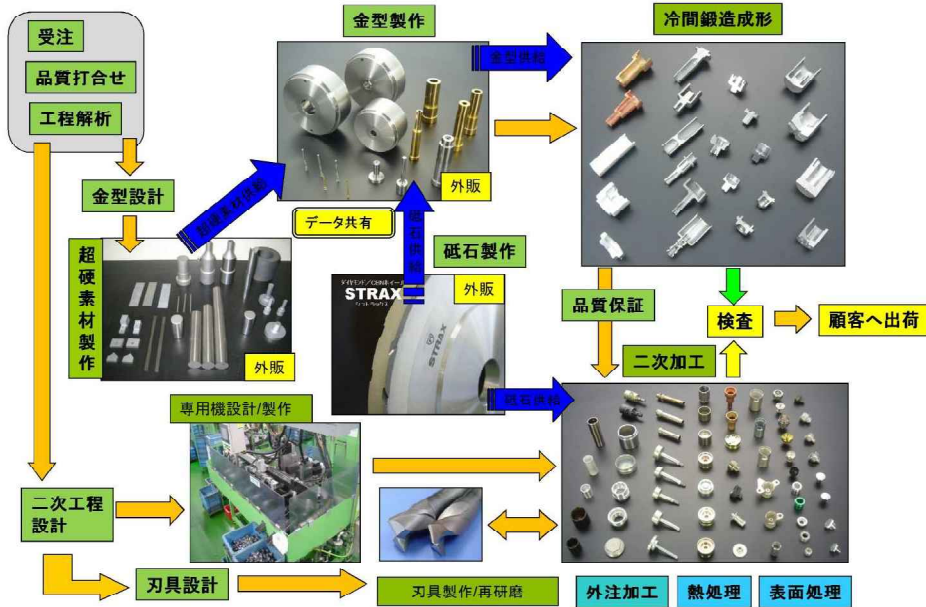


～受注から生産までの流れ～



オール切削品の鍛造化による切削代削減等お任せ下さい！

鍛造品の最大のポイントである切削代削減を当社の技術で実現。
 切削代を極力少なくする形状にてお客さまにご提案させていただきます。
 一体物化などのご相談にも柔軟に対応いたします。
 お気軽にご相談下さい！

① 鍛造プレス能力

縦型プレス $\phi 10 \sim \phi 50$ 程度 長さ 70mm程度
 小型フォーマ $\phi 3 \sim \phi 10$ 程度 長さ 16mm程度



② 材質

- ・冷間圧造用鋼 SWCH10～20等 (S10C～S20C相当材)
- ・純鉄系軟磁性材 ELCH2 (SUY)
- ・アルミ A6061 A5056・銅 C1020材・真鍮 C2300材
- ・SCM材 SCM435 SCM440
- ・電磁ステンレス鋼 K-M 35FL K-M62F
- ・ベアリング鋼 (SUJ2)

③ 鍛造後二次加工について

鍛造後の後加工も社内に対応可能。
 加工後の熱処理、表面処理は協力工場に対応いたします。

対応可能な熱処理

- ・磁気焼鈍
- ・浸炭焼入れ
- ・焼入れ
- ・調質 など

対応可能な表面処理

- ・亜鉛メッキ (三価クロムメッキ等)
- ・ハードクロムメッキ
- ・スズ亜鉛メッキ
- ・無電解ニッケルメッキ
- ・黒染め (ドライ)
- ・アルマイト処理



一元化で生産！完成品での納入対応可能です！

④ 金型・超硬素材・ダイヤモンドホイールの製造販売

- ・鍛造に使用する金型を内製化。短納期による立上げ、高寿命化を実現！
 ※当社実績として外部購入金型に比較し10倍保ったという実績もございます。
- ・金型、超硬素材、ダイヤモンドホイールの製造・販売も行っております。

多段式フォーマー (BPF-655SSL) 導入による コスト競争力UP

昨今の厳しいコスト要求、海外現調品に対抗すべく当社では2014年7月に最新鋭の多段式フォーマー (BPF-655SSL) を導入いたしました。
 多段式にすることにより途中工程の焼鈍、潤滑処理を無くすことができ、廉価で高品質の製品をお客様へ納入いたします。
 又、フォーマーの金型を内製化することにより更なるコスト低減へチャレンジして参ります。

対応可能寸法… $\phi 16 \sim 30$ 程度 長さ150mm程度

